

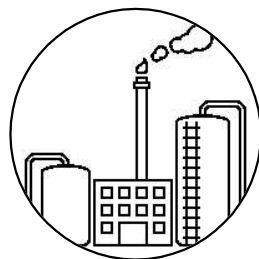


ОВ-1205

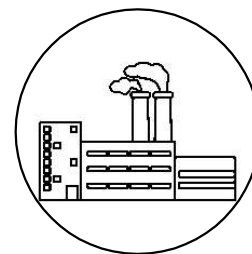
Для лучшего Окомкование и спекания



Пеллеты



Окомкование/ Сталелитейный завод



Агломерационная фабрика

Органический заменитель бентонита



АБХИТЕК ЭНЕРГИКОН ЛИМИТЕД

Окомкование железной руды является широко используемой технологией для производства окатышей железной руды, которые используются в качестве сырья для производства стали. Обычно в процессе окомкования в качестве связующего вещества используется бентонит. Бентонит включает в себя кремнезем и глинозем, которые являются нежелательными загрязнителями окатышей.

Компания АВНТЕСН разработала органическое связующее вещество ОВ-1205 для замены бентонита в процессе гранулирования железной руды.

ОВ-1205 уменьшает содержание бентонита (снижая содержание SiO_2 и Al_2O_3 примесей) при окомковании железной руды и улучшает характеристики обожженных окатышей. Даже при самых низких скоростях обработки он снижает содержание загрязняющих веществ и повышает эффективность.

Механизм работы

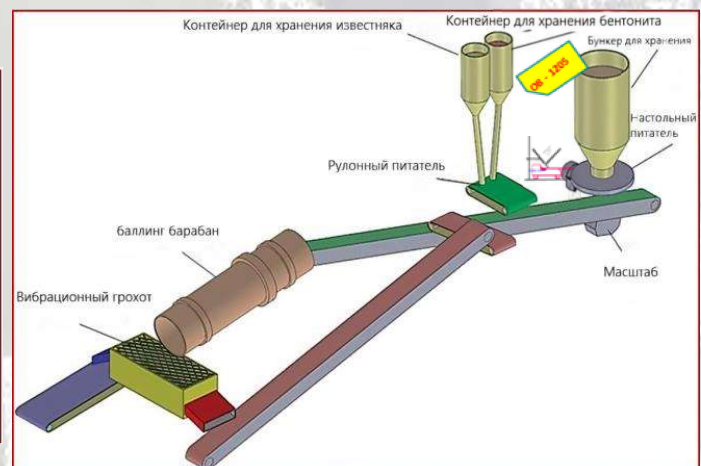
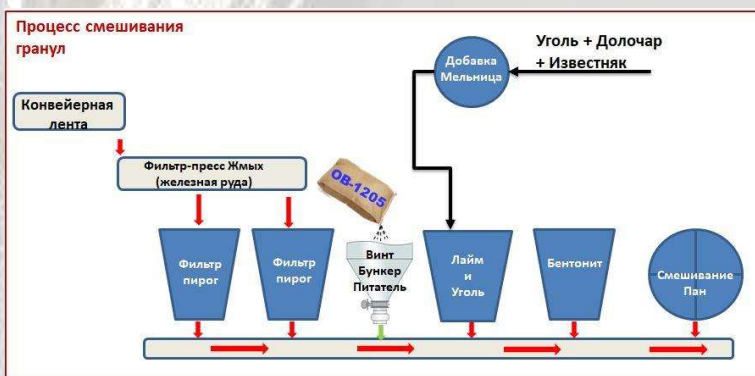
Органическое связующее функционирует путем создания сильных адгезионных и когезионных сил для агломерации минералов железной руды.

Повышенное взаимодействие с ионами Fe^{3+} обеспечивается за счет высокого молекулярного веса и удлиненной сшивающей разветвленной цепи. Эти силы намного больше, чем те, которые создаются по принципу капиллярного действия бентонита, что позволяет сократить использование бентонита более чем на 30%.

Высокая степень полимеризации и высокая вязкость раствора позволяют ему легко устанавливать прочную когезию внутри гранулы, а его молекулярная структура имеет значительное количество активных функциональных групп, которые создают прочную адгезию с минералами.

Механизм дозирования

ОВ-1205 добавляется на конвейерную ленту для подачи железной руды через механизм бункерного питателя. Скорость подачи органического связующего контролируется путем изменения числа оборотов шнекового питателя.



Дозировка

ОВ-1205 дозируется в соотношении от 50 до 100 гм на тонну железной руды в зависимости от ее морфологии и содержания влаги.

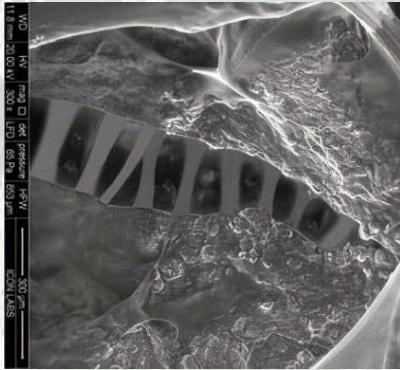
Преимущества

- Снижение потребления бентонита на 30% - 50%.
- Уменьшает образование мелких частиц за счет улучшения индекса галтовки.
- Уменьшение количества примесей, что повышает эффективность работы.
- Улучшенное качество готовых гранул.
- Уменьшение образования трещин.
- Снижение удельного расхода топлива на 1-3%.
- Улучшенная сводимость.
- Снижение расхода топлива в доменной печи за счет улучшения качества продукции (меньше шлака за счет глинозема и кремнезема).
- Более низкие затраты на погрузочно-разгрузочные работы и логистику.
- Повышает коммерческую ценность гранул за счет увеличения содержания Fe.

Результаты испытаний с помощью сканирующего электронного микроскопа (СЭМ)

Сравнительное исследование под сканирующим электронным микроскопом зеленых окатышей из железной руды с бентонитом + ОБ-1205		Бентонитовая структура и бентонит+ОБ	
		СТРУКТУРА БЕНТОНИТА БЕЗ ОБ-1205	БЕНТОНИТ И ОБ-1205

Промежутки заполняются ОБ-1205, который очень полезен для агломерации железной руды. Бентонит и ОБ-1205 эффективно.



Благодаря сильным когезионным и адгезионным силам ОВ-1205 создаются максимальные адгезионные мостики

Наше глобальное присутствие



АБХИТЕК ЭНЕРГИКОН ЛИМИТЕД

А/1020, Оберой Гарден Эстейтс,
Чандивали, Мумбаи – 400 072 (ИНДИЯ)
Тел.: +91-22-2847 9999 / 2847 9988
abhitech@abhitechenergycon.com
www.abhitechenergycon.com



ЗОНАЛЬНЫЕ ОФИСЫ : МУМБАЙ | НАГПУР | ДЕЛЬХИ | КОЛКАТТА | БЕНГАЛУРУ | РАЙПУР

ЗАРУБЕЖНЫЕ ОФИСЫ : ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА | ЕГИПЕТ | БРАЗИЛИЯ